

LTX Datos Técnicos

Tractor eléctrico con asiento para el conductor

LTX 70

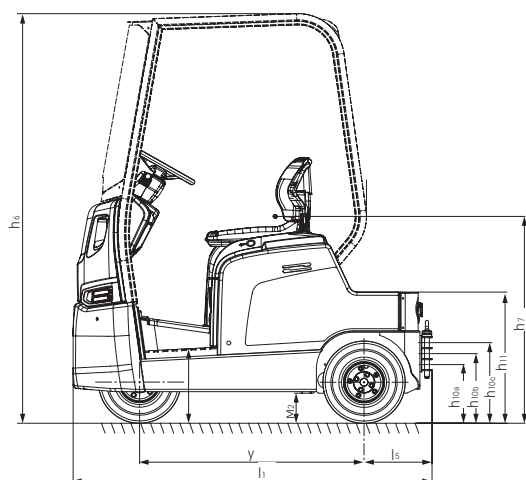


LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor Arrastre inteligente

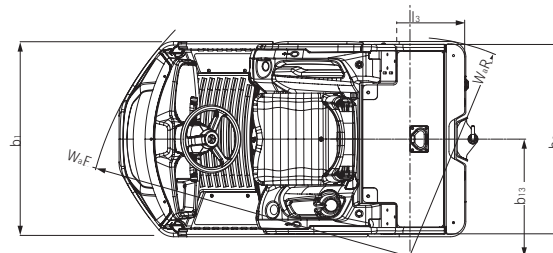
Esta hoja de datos según la directiva VDI 2198 indica únicamente los valores técnicos del equipo de serie. El uso de neumáticos diferentes, mástiles distintos, dispositivos adicionales, etc. puede modificar los valores.



Marcas distintivas	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Denominación de tipo del fabricante			LTX 70
	1.3	Accionamiento			Eléctrico
	1.4	Manejo			Conductor sentado
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q	kg	150
	1.7	Fuerza de tracción	F	N	1400
Pesos	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1190
	2.1	Peso en servicio incl. batería	con/sin cabina	kg	1515/1260
	2.2	Peso por eje con carga	delante/detrás	kg	662/853
Ruedas/chasis	2.3	Peso por eje sin carga	delante/detrás	kg	550/710
	3.1	Ruedas			Súper elásticas/ Neumáticas
	3.2	Tamaño de ruedas	delante		4.00-8/6PR
Dimensiones básicas	3.3	Tamaño de ruedas	detrás		4.00-8/6PR
	3.5	Número de ruedas (x = tracción rueda)	delante/detrás		1/2x
	3.7	Ancho de vías	detrás	b ₁₁	mm 860
	4.7	Altura sobre tejadillo protector (cabina)		h ₆	mm 2070
	4.8	Altura del asiento		h ₇	mm 1020
	4.12	Altura de gancho de remolcado a, b, c		h ₁₀	mm 285/340/395
	4.13	Altura de plataforma de carga, sin carga		h ₁₁	mm 645
	4.16	Anchura de la superficie de carga	con/sin cabina	l ₃	mm 265/520
	4.17	Voladizo posterior		l ₅	mm 350
	4.18	Anchura de la superficie de carga		b ₉	mm 900
	4.19	Longitud total		l ₁	mm 1830
	4.21	Ancho total		b ₁	mm 998
	4.32	Distancia al suelo, en el centro de la distancia entre ejes		m ₂	mm 135
	4.34	Anchura de pasillo con la carga indicada		A _{st}	mm 2765
	4.35	Outer turning radius	delante	W _{af}	mm 1650
	4.35.1	Radio de giro	detrás	W _{ar}	mm 1115
	4.36	Radio mínimo de giro		b ₁₃	mm 600
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad	con/sin carga	km/h	11/19
	5.5	Fuerza de tracción con carga	con/sin carga	N	Según diagrama
	5.6	Fuerza de tracción máxima	con/sin carga	N	Según diagrama
	5.7	Rampa superable con carga	con/sin carga	%	Según diagrama
	5.8	Rampa máxima superable	con/sin carga	%	Según diagrama
	5.10	Freno			Sistema hidráulico/ eléctrica
Motor eléctrico	6.1	Motor de traslación, potencia en S2 = 60 min		kW	4,5
	6.3	Batería según DIN 4353/35/36 A, B, C			DIN 43531 A
	6.4	Capacidad de la batería K _s		V/Ah	48 V 3PzS 345/375
	6.5	Peso de la batería		kg	560
Otros	10.7	Nivel de presión acústica L _{pAZ} (puesto del conductor)		dB(A)	60
	10.8	Gancho de remolque, clase/tipo DIN			Gancho de tres niveles
	10.9	Altura de subida	min./max.	mm	350/370
		Cambio de la batería			Lateral



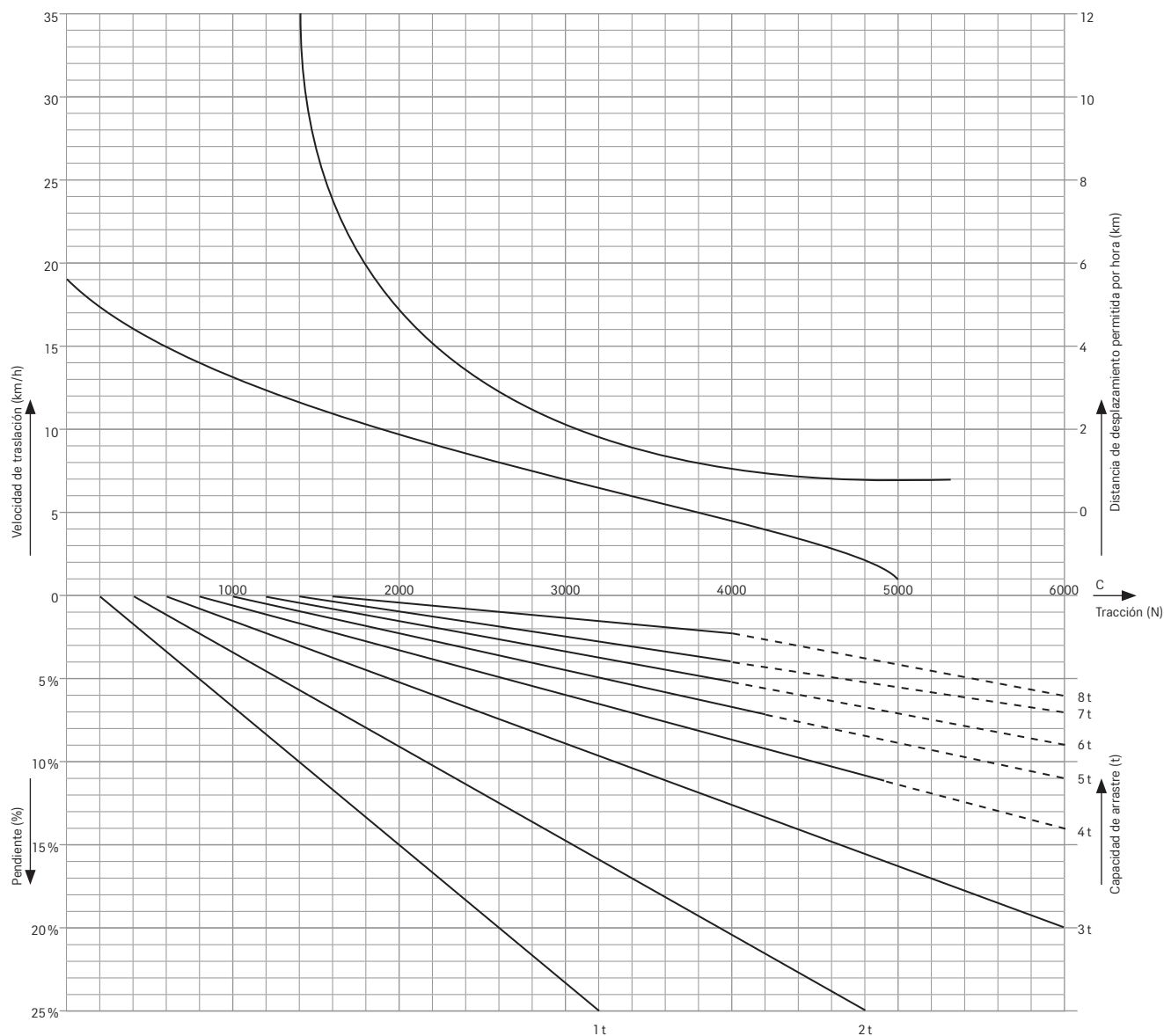
Vista lateral



Vista superior

LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor

Diagrama de rendimiento



En el caso de combinaciones de carga-gradiente de tráiler, mostradas por línea continua, se puede reiniciar en una pendiente tras una parada. La distancia de desplazamiento permitida por hora es la distancia total incluido el viaje de vuelta y los descensos. Se recomienda utilizar remolques con frenos si el peso del remolque es de más de 2,5 t y para todas las cargas de remolque si hay desplazamiento en pendientes/rampas.

LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor

Fotos detalladas



El cambio de batería lateral comprobado de STILL garantiza una disponibilidad y ergonomía óptimas del vehículo



Un funcionamiento seguro en todo momento gracias al STILL Ramp Indicator, que muestra, de manera fiable y a simple vista, la pendiente actual del terreno



Eficiente y cómodo: el modo peatón elimina la necesidad de subirse y bajarse en distancias cortas



Espacio amplio para piernas y comodidad para el conductor gracias al espacioso hueco para los pies



Segura y cómoda desde el primer paso hasta el último: el peldaño bajo y antideslizante hace que sea fácil entrar y salir



La cabina de trabajo ofrece numerosas opciones ajustables, como la columna de dirección ajustable, para garantizar trabajar de manera productiva, cómoda y sin daños para la salud sin importar la estatura



Un funcionamiento seguro: gracias a las luces LED de conducción diurna, los operarios siempre tienen buena visibilidad y también permanecen visibles de manera fiable



Protección fiable de todos los componentes importantes gracias a variantes protectoras opcionales

LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor
Arrastre inteligente



LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor Arrastre inteligente

Peldaño de acceso bajo y cavidad para los pies espaciosa

Luces LED de marcha diurna – bajo consumo energético, elevado nivel de seguridad, larga durabilidad

El funcionamiento de acompañante proporciona una alimentación de la producción eficiente

Son tres letras las que establecen la siguiente etapa de evolución de los tractores eléctricos y las carretillas transportadoras: LTX. Esta carretilla avanzada arrastra hasta ocho toneladas de forma rápida y fiable hasta donde usted quiera, tanto en interiores como en exteriores. El freno de estacionamiento automático asegura un arranque seguro en rampas y una fácil descarga: se activa en cuanto la carretilla se detiene. El Indicador de rampa de STILL también informa al conductor en todo momento de la inclinación o rampa actual. Conseguir una óptima utilización de la carretilla nunca ha sido más fácil. Incluso las entradas y salidas frecuentes en distancias cortas es cosa del pasado con el LTX, ya que con el funcionamiento de acompañante la carretilla sigue al operador en cada giro.



No es solo el escalón de acceso bajo lo que hace que sea cómodo tomar asiento en la carretilla: el asiento del conductor que se utiliza también en el sector de las carretillas impresiona con su excelente amortiguación y acolchado, mientras que la espaciosa cavidad para los pies proporciona suficiente espacio para los grandes zapatos de trabajo. Las luces LED de marcha diurna duraderas y ecológicas aseguran que la carretilla sea visible en todo momento; un añadido significativo para la protección laboral. Uso multifuncional, tanto en la alimentación de la producción (como tractor con remolques), en la gestión de instalaciones como en el transporte de equipajes en aeropuertos: el futuro del transporte horizontal eficiente ha comenzado.

Los factores “Simply Efficient”: atributos de rendimiento como medida de la eficiencia económica



Simply easy

- Óptima utilización de la carretilla: la visualización de la rampa le informa de un vistazo acerca de la pendiente actual y de la situación de la rampa
- Acoplamiento del remolque de forma rápida y segura con una visión libre del gancho del remolque
- Precisión con solo pulsar un botón: el dispositivo de marcha atrás le permite conducir el tractor con seguridad y precisión hasta el remolque
- La aceleración y dirección sensibles garantizan que las mercancías se transporten con seguridad y suavidad
- Asientos cómodos: con suspensión y acolchado, el asiento del conductor basado en el diseño de carretillas montacargas de STILL ofrece un alto nivel de comodidad
- Acceso fácil gracias al escalón bajo



Simply powerful

- Elevada capacidad de manejo: arrastra y transporta cargas de hasta 8 toneladas
- Rápido transporte de mercancías gracias a una velocidad de hasta 20 km/h y una elevada capacidad para superar rampas
- Bajo desgaste e intervalos de servicio largos de 1000 horas de funcionamiento
- Diseño compacto y extrema maniobrabilidad para una óptimas prestaciones, combinados con un sensitivo control de tracción



Simply safe

- Óptima seguridad gracias a una combinación de tres sistemas de frenado: freno eléctrico, freno hidráulico y freno de estacionamiento automático
- Ser visto: las luces LED de conducción diurna hacen que el vehículo sea claramente más visible
- Sin rodamiento imprevisto: el freno de estacionamiento automático se activa en cuanto la carretilla está parada
- Elevada durabilidad de la batería del tractor gracias a un fácil mantenimiento: el nivel de ácido de la batería está controlado y se muestra en la pantalla
- Lámparas LED de larga duración que ahorran energía



Simply flexible

- Sencillo, rápido, sin fatiga: el cambio de batería lateral proporciona energía renovada en unos pocos minutos
- Siempre manos libres: generosos espacios de almacenaje en la carretilla, p. ej. para documentos, botellas de bebidas y dispositivos móviles
- Diferentes enganches de remolque para una variedad de tráileres



Simply connected

- Información concisa: la aplicación web de la STILL neXXt fleet reúne toda la información relevante sobre carretillas elevadoras a simple vista
- El innovador STILL FleetManager mantiene seguros al conductor y a la carretilla elevadora: gestión de operarios y detección de impactos, así como minimización de daños y costes gracias al control de acceso

LTX Tractor eléctrico con asiento para el conductor

Variantes de equipamiento



	LTX 70
Cabinas del conductor	Chasis con muelles y acolchado
	Espacios de almacenaje, soporte para bebidas integrados
	Pantalla LCD para mostrar los estados operativos activos
	Columna de dirección ajustable
	Toma en la carretilla de 12 V
	Asiento del conductor con muelles, ajustable a la longitud y el peso de la carretilla
	Asiento del conductor con muelles, ajustable a la longitud y el peso de la carretilla, con calefacción del asiento
	Cinturón de cadera para el asiento del conductor
	Carpeta sujeta papeles extraíble
	Cabina del conductor, altura 2070 mm
	Protección contra la intemperie, altura 2070 mm
	Rejilla de protección de la carga para asegurar la carga en la dirección de traslación
	Ventilador en la cabina
	Visualización en km/h
Unidades de accionamiento	Visualización en mph
	Motor de accionamiento sin mantenimiento
Freno	Motor de accionamiento totalmente encerrado
	Sensores de corriente y temperatura integrados para controlar el funcionamiento
Seguridad y rendimiento	Sistema de frenado regenerativo
	Recuperación de energía durante el frenado
Sistema de batería	Freno de funcionamiento hidráulico
	Freno de estacionamiento automático
Equipo adicional	FleetManager: derecho de acceso, detección de choque, informes
	Acceso con código PIN, sin llave, con control rotatorio
	Iluminación de conformidad con el Reglamento alemán sobre permisos de circulación
	Visualización del ángulo de la rampa en % para el desplazamiento en pendientes y rampas con el Indicador de rampa de STILL
	Asistente de inicio de pendiente
	Luces de trabajo
	Unidad de iluminación elevada en la parte trasera
	Ángulo de dirección dependiente del control de velocidad
	Interruptor selector de velocidad para limitar la velocidad máx. hacia delante/atrás prefijado a 20/12 km/h
	Dispositivo de marcha atrás en la parte trasera derecha e izquierda
	Anillos de amarre en la plataforma
	Cambio de batería con bastidor de cambio y transpaleta
	Cambio de batería por el lateral con roldana de rodillos
	Puente de batería para la retirada y sustitución de la batería por el lateral
	Cargador integrado
	Toma de batería exterior adicional
	Faldón protector en la parte delantera
	Gancho de remolque con 3 niveles en la parte trasera
	Abrir el enganche de la parte trasera del tráiler eléctricamente
	Gancho de remolque en la parte delantera
	Terminal de datos e impresora para preparación
	Soporte de dispositivo para la instalación de unidades de iluminación elevadas
	Abrazadera de sujeción para terminal, carpeta sujeta papeles, retrovisor y ayuda para subir
	Suministro hidráulico para controlar el remolque del tractor con remolques accionado hidráulicamente
	Funcionamiento de acompañante para una fácil recogida de pedidos

● Estándar ○ Opcional — No disponible

STILL, S.A.U.
Pol. Ind. Gran Via Sud
c/Primer de Maig, 38-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat
Teléfono: +34 933 946 000
info@still.es

STILL, Sevilla
Ctra. Sevilla-Málaga, Km. 4
41500 Alcalá de Guadaira
Teléfono: +34 955 630 631
info@still.es

Para más información véase
www.still.es
Teléfono: +34 902 011 397

STILL, Madrid
c/Coto Doñana, 10
Área Empresarial Andalucía Sector, 1
28320 Pinto
Teléfono: +34 916 654 740
info@still.es

Se certifica a STILL en las siguientes
áreas: Gestión de la calidad,
seguridad ocupacional, protección
medioambiental y utilización de la
energía.

